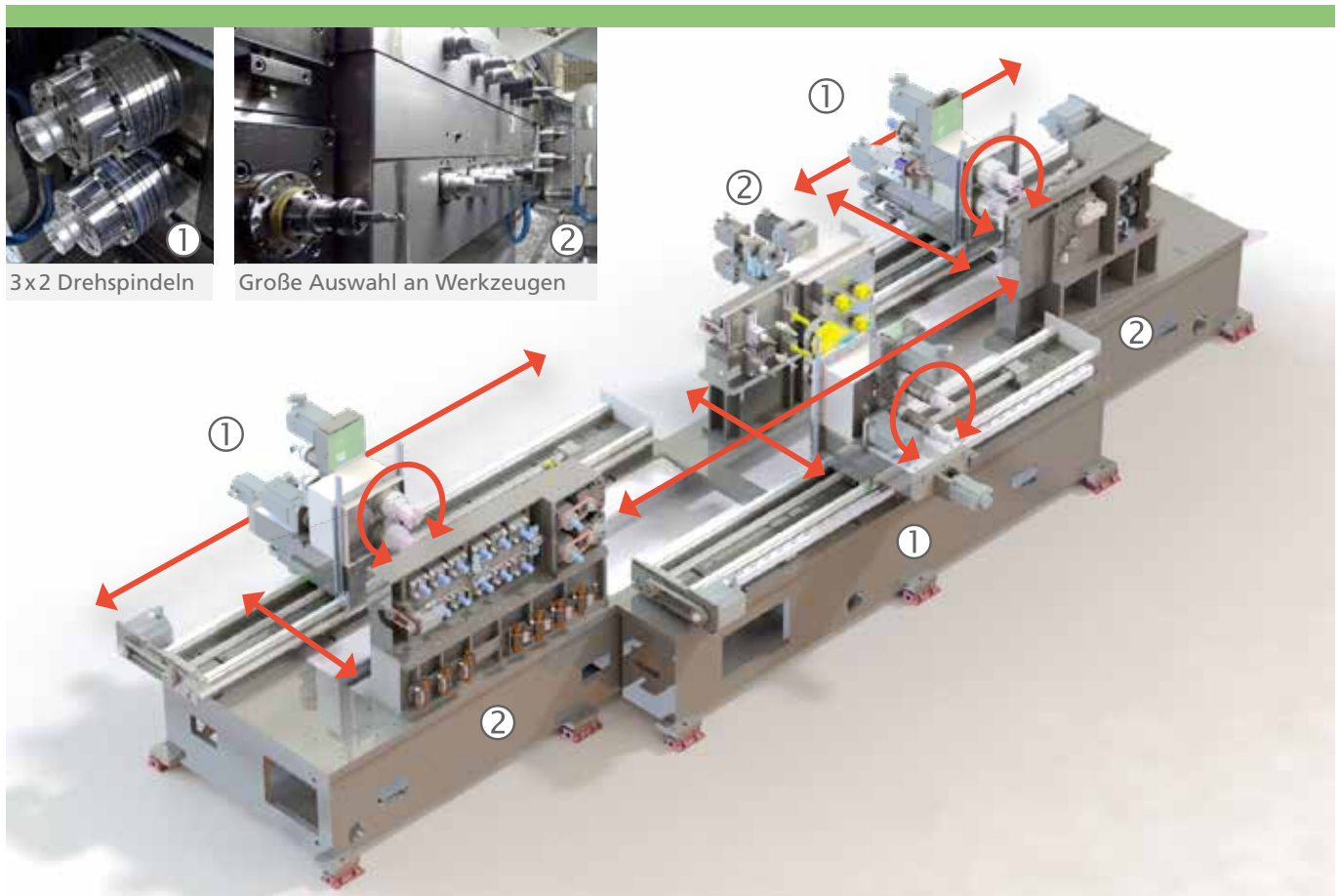


3x2 Drehspindeln

Große Auswahl an Werkzeugen



Mehrspindel-Dreh- und Fräszentren mit höchster Präzision und Taktung

Die HK-CON-Bauweise zeichnet sich durch den großen Fahrweg der Drehspindel in X-Achse aus. Über diesen Fahrweg wird das Werkstück an den Werkzeugen des gegenüberliegenden Werkzeughalters bearbeitet. Hohe Genauigkeiten, kurze Span-zu-Span-Zeiten bei großen Zerspanungskräften mit minimalen Bearbeitungszeiten sind dabei unser Vorteil. Alle zerspanenden Technologien wie z. B. **Drehen, Fräsen, Schleifen, Taumeln, Rollieren, Formen, Hartdrehen, Abwälzfräsen und Stossen** können eingesetzt werden.

Der Aufbau der Maschinen ermöglicht es auf einfache Weise, die Maschinen mehrspindelig auszuführen.

Korrekturschlitten auf der Werkzeug- und Spindelseite lassen Fertigungen mit Genauigkeit von 5 µm zu – auch bei mehrspindeligen Maschinen.

- ✓ **Drei Doppelsynchronspindeln mit C-lagenorientierter zweimaliger Übergabe der Werkstücke**
- ✓ **Gleichzeitige Bearbeitung von bis zu 6 Werkstücken**
- ✓ **Flexibles Konzept – der Werkzeugaufbau ist frei gestaltbar durch ...**
feststehende Werkzeuge: alle bekannten Werkzeuganschlüsse können integriert werden
angetriebene Werkzeuge: spezifische Anpassung an Bearbeitungsaufgabe – hohe Dynamik durch Werkzeugdirektantrieb oder leistungsstarken Riemenantrieb
- ✓ **Einfaches und schnelles Umrüsten – ergonomisch ausgelegter Arbeitsraum**
- ✓ **Beste Sicht auf den Prozess: Bearbeitungsprozess kann vom Be- bis zum Entladen durchgehend eingesehen werden**
- ✓ **Kompakter Maschinenaufbau: kurze Span-zu-Span-Zeiten bei hohen Zerspanungskräften**

HK-CON Sondermaschinenbau – alles aus einer Hand

Handlingsysteme | Transferdrehmaschinen | Fertigungslinien Automotive | Robotic |ameratechnik | Messtechnik

Auswahl Werkstücke

inkl. Angabe der Bearbeitungszeit



Achslagerbock

110,0 Sek.



Alu-Kolben

12,6 Sek.



Antriebswelle

57,0 Sek.



Ausgleichskegelrad

5,7 Sek.



Benzinpumpendeckel

22,0 Sek.



Benzinpumpengehäuse

22,0 Sek.



Differentialtriebegehäuse

98,0 Sek.



Doppelrad

70,0 Sek.



Dreiarmsflansch

18,7 Sek.



Elektronikgehäuse

35,0 Sek.



Flanschmitnehmer

30,0 Sek.



Kameragehäuse

6,0 Sek.



Kolben

119,0 Sek.



Kolbenstange

22,8 Sek.



Kreuzgelenksterne

14,8 Sek.



Lagerschild

19,0 Sek.



Lenkgehäuse

37,0 Sek.



Lenkspindel

16,8 Sek.



LKW-Lenkrohr

38,0 Sek.



Motorgehäuse

45,0 Sek.



Rotor

47,0 Sek.



Triebwelle

22,5 Sek.



Türkolben

37,5 Sek.



Verriegelungshülse

58,0 Sek.



HK-CON Maschinenbau GmbH
Industriegebiet West
Böcklerstraße 19
36041 Fulda

Tel.: (06 61) 250 62-0
Fax: (06 61) 250 62-20
E-Mail: info@hk-con.de

www.hk-con.de